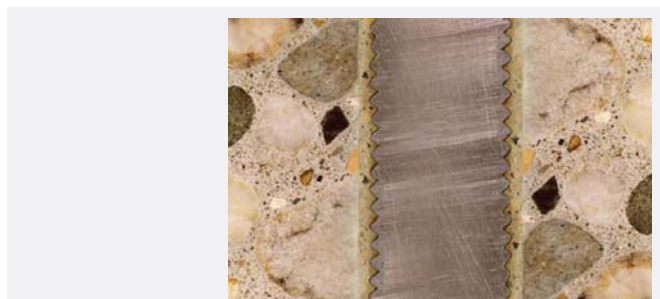


SPIN-IN CAPSULE “S-SCV”

Glass capsule with vinylester resin, approved for use in non-cracked concrete

TYPE S-SCV



ADVANTAGES

- Factory premeasured components: for each diameter the corresponding capsule.
- Easy visual checking if the product is still suitable for use.
- Can be used in both carbide and diamond drilled holes.

FUNCTIONING

- Pre-positioned installation.
- Read the installation instructions carefully.
- Glass capsules when spun into the anchor hole create a cleaning operation of the wall. The glass and quartz particles scrape the wall surface and remove the drill dust.

CHEMISCH INDRAAICAPSULE “S-SCV”

Glazen capsule met vinylesterhars voor gebruik in beton

VOORDELEN

- Afgemeten hoeveelheid hars voor iedere diameter.
- Eenvoudige controle of hars nog lopend en dus bruikbaar is.
- Kan gebruikt worden in diamant-geboorde boorgaten

TOEPASSING

- Voorsteekmontage.
- Lees aandachtig de gebruiksaanwijzing op de verpakking.
- Tijdens het monteren van het anker, zal draadstang de capsule breken en de hars en harder mengen, waardoor het uithardingsproces wordt geactiveerd.

AMPOULE CHIMIQUE “S-SCV”

Ancrage chimique vinylester dans capsule pour utilisation dans du béton non-fissuré

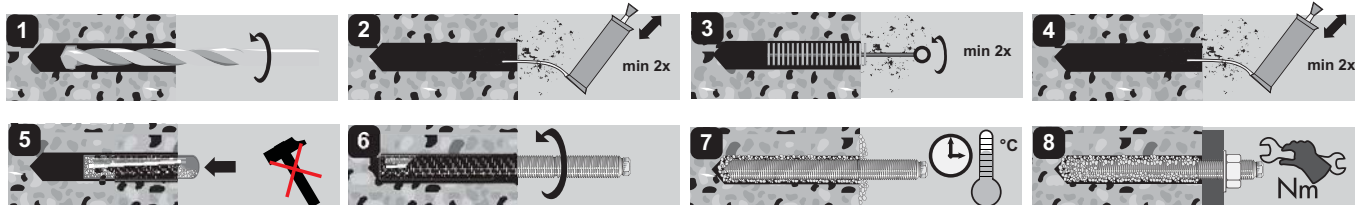
AVANTAGES

- Contenu de résine prémuseré: pas de gaspillage.
- Contrôle visuel si le produit est encore valable
- A utiliser dans des trous percés au diamant.

APPLICATION

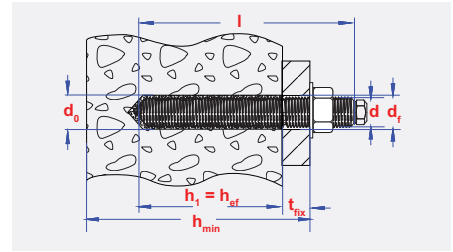
- Installation en attente.
- Consultez le mode emploi avant utilisation.
- Lors de l'installation, la tige filetée détruit l'ampoule introduite dans le perçage, ce qui mélange et active la résine.

INSTALLATION SCHEME




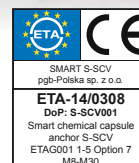
INFO

d	d ₀	h ₁	d _f	t _{fix}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
8	10	80	9	10
10	12	90	12	20
12	14	110	14	40
14	16	125	16	60
16	18	125	18	80
20	22	170	22	120
22	24	190	24	135
24	26	210	26	150
30	32	280	33	300



Carton box packing - Kartonverpakking - Boîte carton

size	pgb code	EAN13	
8	SMCAD3008 VE+	5902134727363	10
10	SMCAD3010 VE+	5902134727370	10
12	SMCAD3012 VE+	5902134727387	10
14	SMCAD3014 VE+	5902134727394	10
16	SMCAD3016 VE+	5902134727400	10
20	SMCAD3020 VE+	5902134727417	10
22	SMCAD3022 VE+	5902134727424	10
24	SMCAD3024 VE+	5902134727431	10
30	SMCAD3030 VE+	5902134727448	5



HARDENING TIMES - UITHARDINGSTIJDEN - TEMPS DE PRISE ¹⁾

Temp.	≥ -5°C	≥ 5 °C	≥ 20°C	≥ 30°C	+20°C
Min.curing time in dry holes / Min.uithardingstijd in droge boorgaten / Temps de prise minimale dans du béton sec	5 hrs	1 hr	20'	10'	100 sec.
Min.curing time in wet holes / Min.uithardingstijd in natte boorgaten / Temps de prise minimale dans des trous mouillé	10 hrs	2 hrs	40'	20'	20'

¹⁾ Service temperature range -40°C to +80°C. Maximum short temperature = +80°C. Maximum long temperature = +50°C.

The capsules must be conditioned in a dry environment to a minimum of 5°C.
 De capsules moeten bewaard worden in een droge omgeving en bij een minimum temperatuur van 5°C.
 Les capsules doivent être conservées dans un endroit sec et à une température de 5°C minimum.

LOADS - BELASTINGEN - CHARGES ^{1) 2)}

Approved loads for a single anchor in UN-CRACKED concrete with commercial threaded rods.
 Maximaal toegestane belasting voor één anker in ONGESCHEURD beton met standard draadstang.
 Charges maximales approuvées pour un ancrage simple dans du béton NON-FISSURE avec tige fileté standard.

rod	d ₀ [mm]	brush diameter	T _{inst} [Nm]	h _{ef} = h ₀	C _{min}	S _{min}	h _{min}	N _{ALL} [kN]
M 8	10	11	10	80	40	40	110	9,5
M 10	12	13	20	90	45	45	120	13,5
M 12	14	16	40	110	55	55	140	19,8
M 14	16	18	60	120	60	60	150	25,1
M 16	18	20	80	125	65	65	160	29,9
M 20	22	24	120	170	85	85	220	48,3
M 22	24	26	135	190	95	95	240	59,4
M 24	26	28	150	210	105	105	260	71,6
M 30	32	34	300	280	140	140	340	94,3

¹⁾ Load figures are according to ETA-14/0308 (design method TR029) and are based on temperature range II (80°C/50°C) and include the resistances' partial safety factors as per approvals and a partial safety factor on the action of γ_f = 1,4. For shear loads close to an edge, concrete edge failure has to be checked as per ETAG, Annex C, Design Method A.

²⁾ Standard commercial threaded rod (in the case of rods made of galvanised steel - standard rods of the strength class ≤ 8.8 only) with marked embedment depth h_{ef}.

